

**UNIPREST S-53****GENERALIDADES**

UNIPREST S-53 es un polímero en forma de dispersión acuosa estable y de tamaño de partícula uniforme.

CARACTERÍSTICAS

APARIENCIA	:	Líquido blanco fluido
SISTEMA EMULSIONANTE	:	Aniónico
pH	:	4 – 5,5
VISCOSIDAD BROOKFIELD (25°C.)	:	Aprox. 500 - 1500 cps
SÓLIDOS TOTALES	:	53 $\pm$ 1 %
TAMAÑO PARTÍCULAS	:	Menos de 2 micrones
CURADO	:	Por polimerización al aire, con o sin temperatura, sin control de pH.
ESTABILIDAD	:	Excelente
ESTABILIDAD MECÁNICA	:	Excelente
ESTABILIDAD AL ALMACENAJE	:	Muy buena
RESISTENCIA ENVEJECIMIENTO	:	Excelente
DISPERSIÓN EN AGUA	:	Total

PROPIEDADES

UNIPREST S-53 confiere a los tejidos o géneros de punto un fuerte tacto que puede ser modificado mezclándolo con UNIPREST KS o ST o con suavizantes del tipo ULTRAGEN.

Es compatible con otras clases de apresto, sean estos de origen natural, como almidón, dextrina, gelatina, etc. y con productos sintéticos a base de celulosa, alcohol polivinílico y otros.

Tec. Responsable
Ing. Freddy Mora

Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.

	BOLETÍN TÉCNICO	Pág: 2 de 2 Revisión: 4 Fecha emisión: 04/07/2019 Fecha revisión: 06/04/2026 Código: ANEXO-CC-05
---	-----------------	--

También puede aplicarse como apresto en el acabado de tejidos inarrugables.

UNIPREST S-53 no presenta riesgos de descomposición por un largo reposo, ni variaciones de viscosidad; sin embargo cuando el baño ha tenido un reposo prolongado, conviene agitarlo debido a que la dispersión de **UNIPREST S-53** tiende a sedimentar en algún grado.

APLICACION

UNIPREST S-53 tiene múltiples formas de aplicación como en foulard, máquinas de engomar, rodillos, barcas, pulverizadores, etc.

La concentración dependerá del tipo de artículo a aprestar, del grado de exprimido y del tacto deseado; sin embargo, como regla general se usan de 10 a 50 g/l de UNIPREST ST.

La temperatura del baño puede llevarse hasta ebullición sin problemas. En cuanto a la temperatura de secado, es conveniente que no sea inferior a 65°C.; es necesario considerar que la resistencia al lavado es proporcional a la temperatura del secado.

Nota:

UNIPREST S-53 polimeriza el aire, por lo cual es conveniente mantener los envases cerrados para evitar resecamiento de la capa superior. Esta capa ya seca no es posible dispersarla posteriormente.

Tec. Responsable Ing. Freddy Mora	Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.
--------------------------------------	--